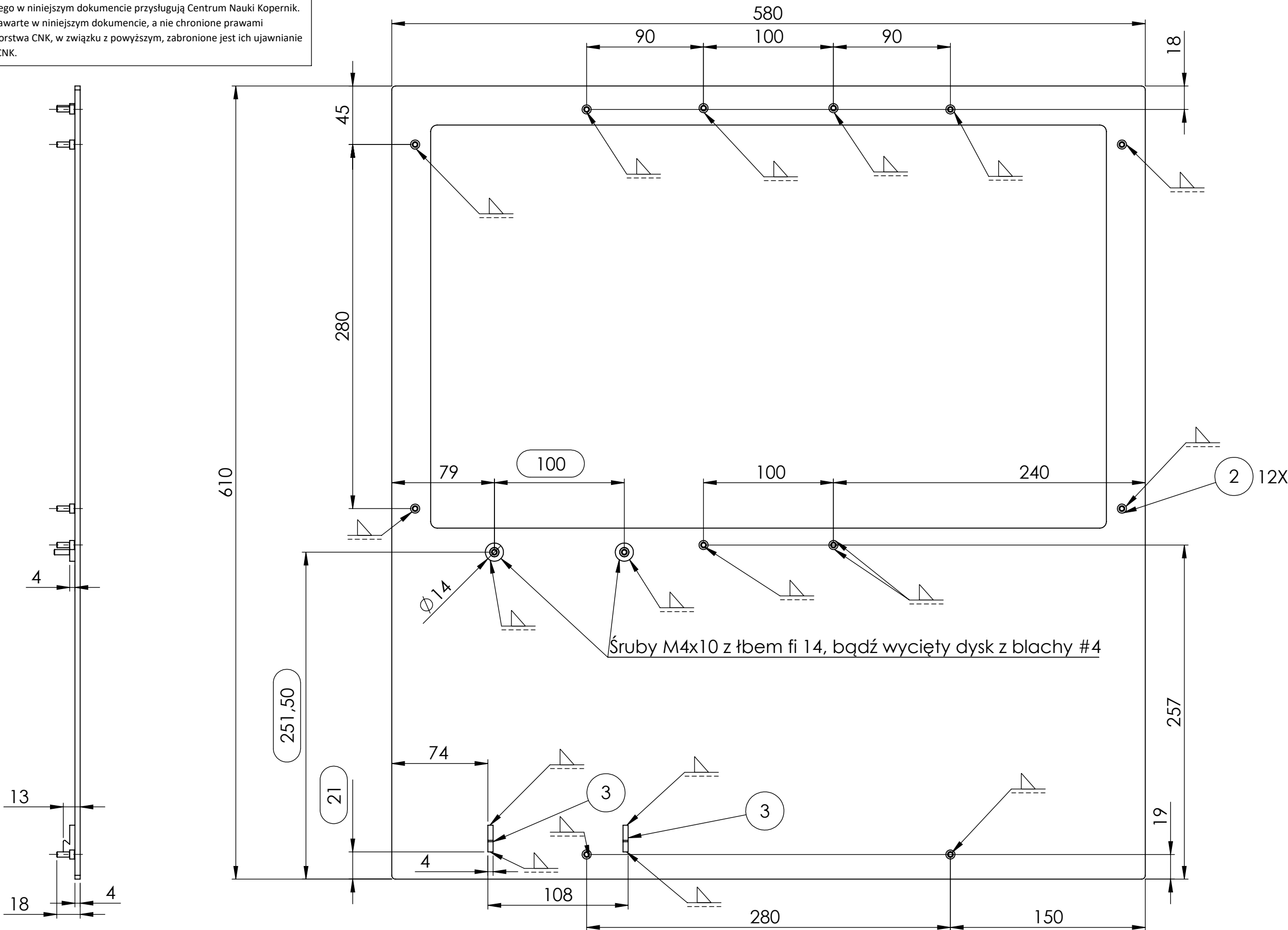


Majątkowe prawa autorskie do dzieła ujętego w niniejszym dokumencie przysługują Centrum Nauki Kopernik. Wszelkie rozwiązania, pomysły oraz idee zawarte w niniejszym dokumencie, a nie chronione prawami autorskimi, stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa CNK, w związku z powyższym, zabronione jest ich ujawnianie lub wykorzystywanie bez pisemnej zgody CNK.



Wszystkie śruby spawane punktowo
Zabezpieczyć gwinty przed lakierowaniem
Wszystkie spawy - przeszlifować na gładko.
Lakierować proszkowo -
antracyt: ALESTA IP - Matt
Smooth Blended Metallic

NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILÓŚĆ					NAZWA:		ILÓŚĆ SZTUK:
1	CNK-2017-TK.01.01.A_v2		1	KONSTRUKTOR	K. Królikowski	PODPIS	DATA	Panel		FORMAT: A3
2	DIN 912 M4 x 10 --- 10N		12	PROJEKTANT						
3	RWL-00-00-20_v2		2	CONTENT DEVELOPER						
4	Płytki do spawania srub_v2		2	Centrum Nauki Kopernik ul. Wybrzeże Kościuszkowskie 20 00-390 Warszawa tel. +48 22 596 41 10 info@kopernik.org.pl www.kopernik.org.pl			MATERIAŁ:		NR RYSUNKU:	FORMAT:
5	DIN 912 M4 x 12 --- 12N		2	CENTRUM NAUKI KOPERNIK			MASA:		WCHODZI DO:	PODZIAŁKA:
									EKSPONAT:	ARKUSZ 1/1
									Rys. z opóźnieniem-SOWA	